



MURCIANA DE HERBORISTERIA

R.S. 2400651 - MU
R.S. 2501235 - MU

C/. MAR MEDITERRANEO, 6 • TEL. 968.86.18.72 • FAX: 968.86.11.02

30163 COBATILLAS - MURCIA (ESPAÑA)

DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD
LABORATORIO

BOLETÍN DE ANALISIS

PRODUCTO: **PEREJIL HOJA EXTRA**
Petroselinum crispum

FECHA: 09/04/2026
LOTE : 10336
CONSUMIR PREF. ANTES FIN: 2028

CULTIVO Y RECOLECCIÓN

PARTE PLANTA	HOJA
PRESENTACIÓN	CORTADA 4-6 MM
PAÍS DE ORIGEN	POLONIA

IDENTIFICACIÓN MACROSCÓPICA

CORRECTA

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

COLOR	VERDE
OLOR	CARACTERÍSTICO
ASPECTO	CORRECTO

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

HUMEDAD.....	3,76 %	APIO.....	No detectado
CENIZAS TOTALES.....	12,64 %	BENZO(A)PIRENO..	< 10 ppb
PESTICIDAS.....	< LMR	SUMA DE PHA'S.....	< 50 ppb
AFLATOXINA B1.....	< 0,20 ppb	OCRATOXINA A.....	< 0,10 ppb
AFLATOXINAS TOTALES.....	< 0,20 ppb		

CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS

ESCHERICHIA COLI.....	< 10 ufc/g
SALMONELLA SPP.....	Ausencia /25 g
LISTERIA MONOCYTOGENES.	< 100 ufc/g

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

CONSERVAR EN LUGAR FRESCO Y SECO
NO EXPONER DIRECTAMENTE A LOS RAYOS SOLARES

PRODUCTO NO GMO
PRODUCTO NO IRRADIADO

PRODUCTO SERVIDO DE ORIGEN, SIN MANIPULACIÓN EN NUESTRAS INSTALACIONES

Murciana de Herboristería SA no asegura la ausencia total de materias extrañas, dejando a criterio del cliente la aceptación del producto bajo esta condición.

Este certificado no exime al cliente de realizar sus propios controles analíticos.