MURCIANA DE HERBORISTERIA S.A.
R.S. 2400651 - MU
R.S. 2501235 - MU
C/. MAR MEDITERRANEO, 6 • TEL. 968.86.18.72 • FAX: 968.86.11.02
30163 COBATILLAS - MURCIA (ESPAÑA)

DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD
LABORATORIO

BOLETÍN DE ANALISIS

PRODUCTO: **PEREJIL HOJA EXTRA**
Petroselinum crispum

FECHA: 10/09/2026
LOTE : 10520
CONSUMIR PREF. ANTES FIN: 2030

CULTIVO Y RECOLECCIÓN

PARTE PLANTA	HOJA
PRESENTACIÓN	CORTADA 2-4MM
PAÍS DE ORIGEN	POLONIA
RECOLECCIÓN	MECÁNICA

IDENTIFICACIÓN MACROSCÓPICA CORRECTA

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

COLOR	VERDE
OLOR	CARACTERÍSTICO
ASPECTO	CORRECTO

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

HUMEDAD.....	6,40 %
APIO.....	< 0,4 ppm
PESTICIDAS.....	< LMR

CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS

ESCHERICHIA COLI.....	< 100 ufc/g
SALMONELLA SPP.....	Ausencia /25 g
LISTERIA MONOCYTOGENES.	< 100 ufc/g

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

CONSERVAR EN LUGAR FRESCO Y SECO
NO EXPONER DIRECTAMENTE A LOS RAYOS SOLARES

PRODUCTO NO GMO
PRODUCTO NO IRRADIADO

PRODUCTO SERVIDO DE ORIGEN, SIN MANIPULACIÓN EN NUESTRAS INSTALACIONES

Murciana de Herboristería SA no asegura la ausencia total de materias extrañas, dejando a criterio del cliente la aceptación del producto bajo esta condición.

Este certificado no exime al cliente de realizar sus propios controles analíticos.