



**MURCIANA  
DE  
HERBORISTERIA**  
S.A.

R.S. 2400851 - MU  
R.S. 2501235 - MU

C/. MAR MEDITERRANEO, 6 • TEL. 968.86.18.72 • FAX: 968.86.11.02

30163 COBATILLAS - MURCIA (ESPAÑA)

DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD  
LABORATORIO

**BOLETÍN DE ANALISIS**

PRODUCTO: **BOLSA DE PASTOR PLANTA**  
*Capsella bursa pastoris*

FECHA: 24/02/2025  
LOTE : 09753  
CONSUMIR PREF. ANTES FIN: 2028

### CULTIVO Y RECOLECCIÓN

PARTE PLANTA	PARTE ÁREA
PRESENTACIÓN	CORTADA
PAÍS DE ORIGEN	POLONIA
RECOLECCIÓN	MECÁNICA

### IDENTIFICACIÓN MACROSCÓPICA

CORRECTA

### CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

COLOR	VERDE
OLOR	CARACTERÍSTICO
ASPECTO	CORRECTO

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

HUMEDAD.....	10,10 %
CENIZAS TOTALES.....	4,86 %
CENIZAS INSOLUBLES.....	0,58 %

### CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS

ESCHERICHIA COLI.....	< 100 ufc/g
SALMONELLA SPP.....	Ausencia /25 g
AEROBIOS TOTALES.....	180.000 ufc/g
MOHOS Y LEVADURAS.....	7.600 ufc/g

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

CONSERVAR EN LUGAR FRESCO Y SECO  
NO EXPONER DIRECTAMENTE A LOS RAYOS SOLARES

PRODUCTO NO GMO  
PRODUCTO NO IRRADIADO

### **PRODUCTO SERVIDO DE ORIGEN, SIN MANIPULACIÓN EN NUESTRAS INSTALACIONES**

*Murciana de Herboristería SA no asegura la ausencia total de materias extrañas, dejando a criterio del cliente la aceptación del producto bajo esta condición.*

*Este certificado no exige al cliente de realizar sus propios controles analíticos.*