



**MURCIANA
DE
HERBORISTERIA**
S.A.

R.S. 2400851 - MU
R.S. 2501235 - MU

C/. MAR MEDITERRANEO, 6 • TEL. 968.86.18.72 • FAX: 968.86.11.02

30163 COBATILLAS - MURCIA (ESPAÑA)

DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD
LABORATORIO

BOLETÍN DE ANALISIS

PRODUCTO: **BOLSA DE PASTOR PLANTA**
Capsella bursa-pastoris

FECHA: 21/06/2021
LOTE : 07976
CONSUMIR PREF. ANTES FIN: 2026
Fecha de revisión: 13/09/2024

CULTIVO Y RECOLECCIÓN

PARTE PLANTA	PARTE AÉREA
PRESENTACIÓN	CORTADA
PAÍS DE ORIGEN	BULGARIA
RECOLECCIÓN	MANUAL

IDENTIFICACIÓN MACROSCÓPICA

CORRECTA

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

COLOR	VERDE
OLOR	CARACTERÍSTICO
ASPECTO	CORRECTO

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

HUMEDAD.....	12,65 %
CENIZAS TOTALES.....	8,90 %
CENIZAS INSOLUBLES.....	< 2,00 %

CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS

ESCHERICHIA COLI.....	< 100 ufc/g
SALMONELLA SPP.....	Ausencia /25 g
AEROBIOS TOTALES.....	< 1.000.000 ufc/g
MOHOS Y LEVADURAS.....	54.000 ufc/g

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

CONSERVAR EN LUGAR FRESCO Y SECO
NO EXPONER DIRECTAMENTE A LOS RAYOS SOLARES

PRODUCTO NO GMO
PRODUCTO NO IRRADIADO

PRODUCTO SERVIDO DE ORIGEN, SIN MANIPULACIÓN EN NUESTRAS INSTALACIONES

Murciana de Herboristería SA no asegura la ausencia total de materias extrañas, dejando a criterio del cliente la aceptación del producto bajo esta condición.

Este certificado no exime al cliente de realizar sus propios controles analíticos.